

III - ARMATURES

III.1 - MATÉRIAUX UTILISÉS

En général, les armatures utilisées pour la fabrication des articulations élastiques sont :

- Armature extérieure : en acier doux ou en polyamide.
- Armature intérieure : en acier demi-dur.

La raison de cette différence tient dans le mode de fixation sur l'armature intérieure qui est en général effectuée par blocage en bout. Il faut donc à la fois une armature résistante et pas trop mince pour éviter le flambage lors du blocage de l'écrou.

III.2 - PROTECTION AU STOCKAGE

Pour éviter la rouille des armatures en acier, les pièces sont en général protégées par une couche de phosphatation qui leur donne un aspect gris, l'ensemble étant protégé par une couche d'huile.

Les tolérances indiquées sont valables pour mesure sur cette couche protectrice.

Afin de faciliter le démontage des boulons, les tubes intérieurs sont également protégés dans leur alésage par une couche de phosphate. Cette protection valable pour stockage ne constitue pas une protection "tropicalisée" et n'est pas faite pour résister à une épreuve au brouillard salin.

III.3 - TOLÉRANCES SUR LES LONGUEURS

- Longueur L (tube intérieur) : $\pm 0,1$ mm
- Longueur l (tube extérieur) : JS15, suivant les normes NF E 02 100-1 et NF E 02 100-2
- Décalage longitudinal : $\frac{L - l}{2} \pm 0,4$ mm

III.4 - TOLÉRANCES SUR LES DIAMÈTRES

- Sur diamètre intérieur d : H10

d mm	3 à 6	6 à 10	10 à 18	18 à 30	30 à 50
H10	+ 0,048 + 0	+ 0,058 + 0	+ 0,070 + 0	+ 0,084 + 0	+ 0,1 + 0

- Sur diamètre extérieur D :

D ≤ 25 mm	25 < D ≤ 40 mm	D > 40 mm
+ 0,05 + 0	+ 0,1 + 0	+ 0,15 + 0

- Ajustage recommandé pour l'emmanchement dans un alésage : alésage D : N9

D mm	10 à 18	18 à 30	30 à 50	50 à 80	80 à 120
N9	- 0 - 0,043	- 0 - 0,052	- 0 - 0,062	- 0 - 0,074	- 0 - 0,087