

# SUPPORT S.C.



(1) Fréquence propre :  
6 à 30 Hz

## DESCRIPTION

Le support S.C est constitué d'un anneau de caoutchouc adhérent à deux armatures concentriques.  
L'armature extérieure est un cylindre avec collerette (4 formes différentes).

## FONCTIONNEMENT

La conception du support S.C. lui confère les propriétés fondamentales suivantes :

- Une élasticité axiale quatre fois plus importante que l'élasticité radiale.
- Travail du caoutchouc en cisaillement.
- Effet de butée progressive dans le cas de chocs ou surcharges accidentels, à condition d'utiliser une rondelle métallique de talonnement venant coiffer la calotte de caoutchouc (voir montage).
- Permet de réaliser des montages sécuritifs.

### Avantages :

- Gamme étendue : 3 duretés de caoutchouc pour les 20 types existants permettent d'optimiser le choix du support en fonction de la charge et de la fréquence perturbatrice.

### Recommandations :

- Afin de ne pas nuire à la suspension de la machine, on veillera à ce que tous les raccords avec l'extérieur soient souples.
- Les supports S.C. doivent être montés de façon que leur axe soit parallèle au sens des vibrations principales.

(1) les fréquences propres indiquées, sont valables pour les charges maxi des plages d'utilisation citées dans le paragraphe : CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.

# CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

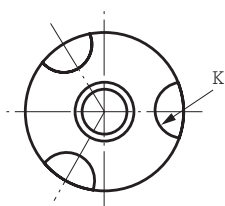
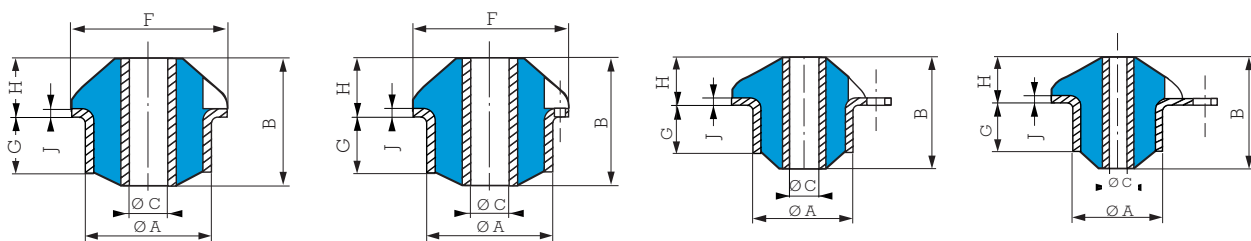


Fig. a

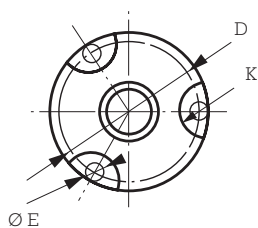


Fig. b

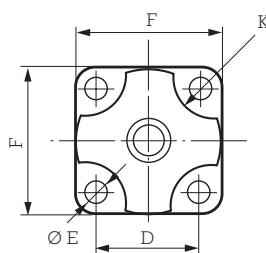


Fig. c

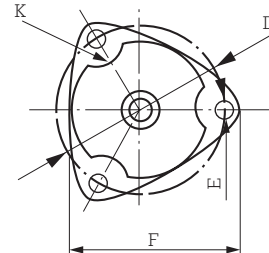


Fig. d

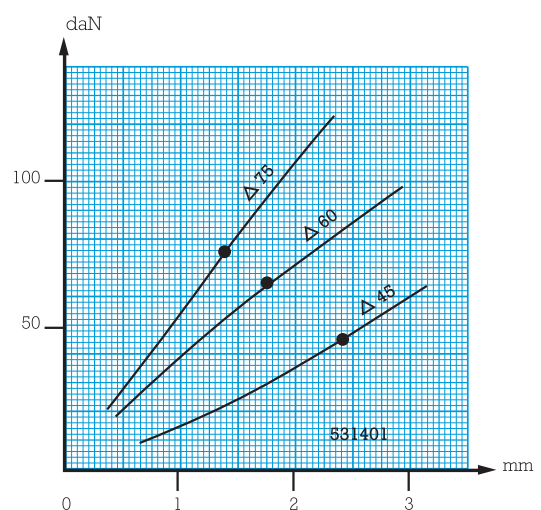
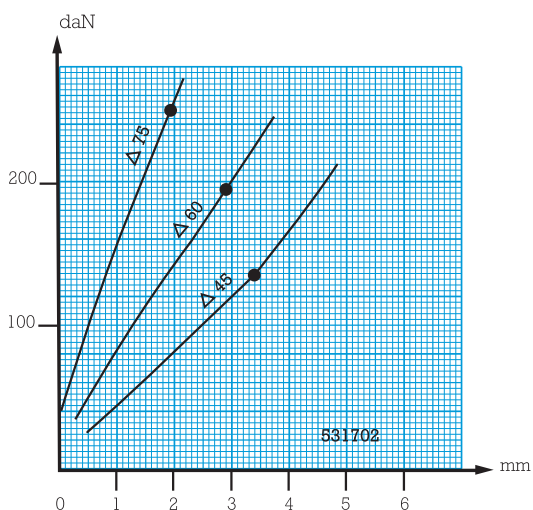
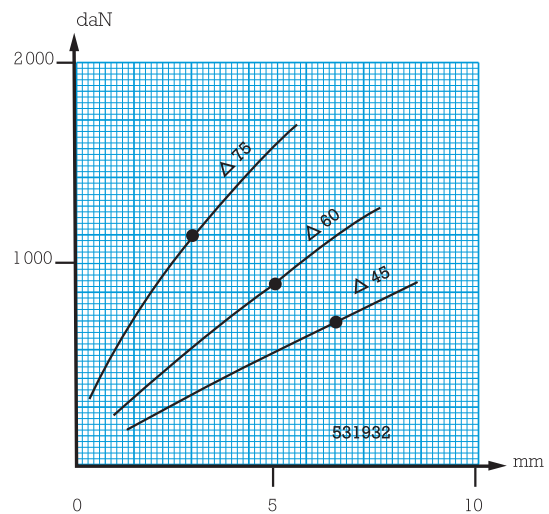
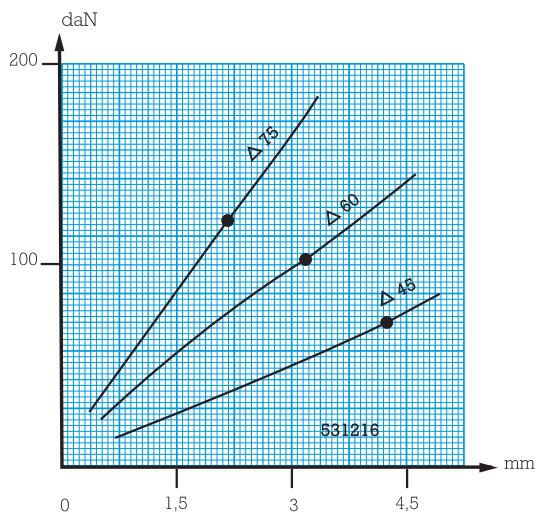
TYPE	Référence				Ø A mm	B mm	Ø C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	Poids g
	Avec fixation	Sans trou de fixation													
S.C. 000	<b>531201</b>	Fig. c	--	--	20	11	6,2	19	3,2	25	3	7	1	4	8
S.C. 00	<b>531301</b>	Fig. c	--	--	26	28	8	26	5,2	36	12,5	11,5	1,5	12	40
S.C. 01	--	--	<b>531401</b>	Fig. a	37,5	40	12,1	--	--	48	18	18	2	8	110
S.C. 02	--	--	<b>531402</b>	Fig. a	37,5	51	12,1	--	--	48	24	18	2	8	130
S.C. 10	<b>531216</b>	Fig. d	--	--	49,1	47	12,2	69	8,2	72	20	18	2	12	190
S.C. 11	<b>531611</b>	Fig. d	--	--	49,1	60	12,2	69	8,2	72	31	18	2	12	290
S.C. 20	--	--	<b>531701</b>	Fig. a	55,7	55	18,2	--	--	70	27	19	3	10	370
S.C. 21	--	--	<b>531702</b>	Fig. a	55,7	70	18,2	--	--	70	39	19	3	18	480
S.C. 21	<b>531240</b>	Fig. d	--	--	57,2	70	18,2	86	10,5	90	39	19	3	18	500
S.C. 30	<b>531259</b>	Fig. b	--	--	65	75	20,2	78	8,5	90	29	28	3	18	560
S.C. 31	<b>531261</b>	Fig. d	--	--	66,5	93	20,2	95	8,5	107	47	28	3	18	780
S.C. 40	<b>531714</b>	Fig. d	--	--	76	90	22,2	100	8,5	112	42	28	3	18	880
S.C. 41	<b>531327</b>	Fig. d	--	--	76	110	22,2	100	8,5	112	49	28,5	3	18	960
S.C. 50	<b>531939</b>	Fig. d	--	--	87,5	100	40,2	114	8,5	127	47	33	3	20	1300
S.C. 51	<b>531947</b>	Fig. b	--	--	86	120	40,2	104	10,5	120	63	33	3	20	1500
S.C. 70 réd.	<b>531933</b>	Fig. b	--	--	118	98	60,2	145	10,5	164	36	46	4	22	2200
S.C. 70	<b>531932</b>	Fig. b	--	--	118	140	60,2	145	10,5	164	66	46	4	22	3000
S.C. 71	<b>531931</b>	Fig. b	--	--	118	170	60,2	145	10,5	164	96	46	4	22	3800
S.C. 80	<b>531940</b>	Fig. b	--	--	170	167	80	204	12,2	230	95	53	5	30	7100
S.C. 81	<b>531941</b>	Fig. b	--	--	170	185	80	204	12,2	230	113	53	5	30	7700

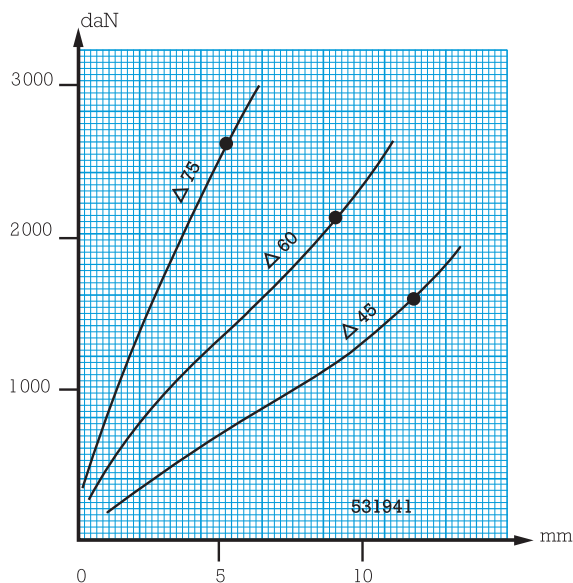
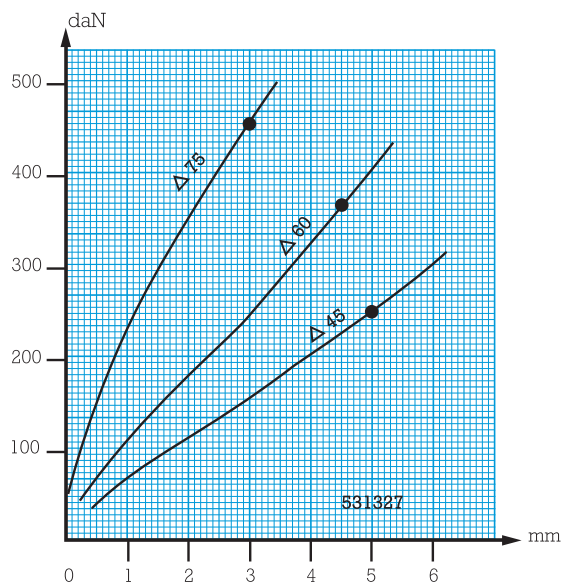
Pour connaître la disponibilité de nos pièces, consulter notre tarif en cours.

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage utilisation daN	Flèche sous charge maxi mm	Référence	Dureté	Plage utilisation daN	Flèche sous charge maxi mm	Référence	Dureté	Plage utilisation daN	Flèche sous charge maxi mm	Référence	Dureté
1-6	1	531201	45	35-150	1,5	531611	75	110-450	3,5	531939	60
2-8	0,8	531201	60	35-150	3	531701	60	110-450	3	531327	75
2-10	0,5	531201	75	40-175	5	531259	45	110-450	6,5	531933	45
5-20	1,5	531301	45	45-180	2	531701	75	135-550	2,5	531939	75
7-30	1,2	531301	60	45-190	3	531240	60	135-550	3,5	531947	60
10-40	0,8	531301	75	45-190	3	531702	60	150-600	5	531933	60
10-50	2,5	531401	45	55-225	5	531714	45	165-670	2,5	531947	75
15-65	1,8	531401	60	60-240	3,5	531259	60	175-700	6,5	531932	45
15-65	2,5	531402	45	60-250	2	531240	75	210-850	6,5	531931	45
15-70	4	531216	45	60-250	2	531702	75	225-900	5	531932	60
20-80	1,5	531401	75	60-250	5	531261	45	275-1100	3	531932	75
20-85	1,8	531402	60	60-250	5	531327	45	275-1100	5	531931	60
20-85	4	531611	45	75-300	2	531259	75	310-1250	11	531940	45
25-100	3	531216	60	80-320	4,5	531714	60	350-1400	3	531931	75
25-100	3,5	531701	45	80-325	4,5	531939	45	400-1600	11	531941	45
25-110	1,5	531402	75	85-350	3,5	531261	60	450-1800	8,5	531940	60
30-120	2	531216	75	90-360	4,5	531327	60	525-2100	8,5	531941	60
30-120	3	531611	60	95-380	3	531714	75	575-2300	5	531940	75
30-135	3,5	531240	45	100-400	4,5	531947	45	650-2600	5	531941	75
30-135	3,5	531702	45	105-420	2	531261	75				

## COURBES CHARGE/FLÈCHE EN COMPRESSION AXIALE





## MONTAGE

### • Montages classiques

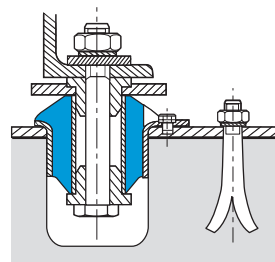
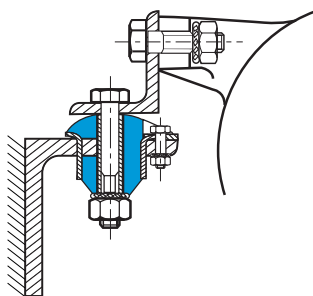
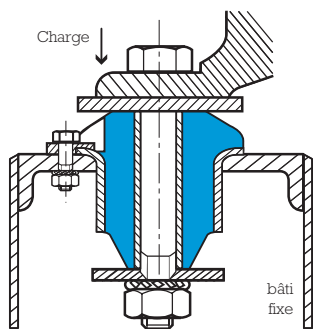


Fig. 1 - Montage entre pied de machine et châssis métallique.

Fig. 2 - Montage entre deux cornières sur paroi verticale.

Fig. 3 - Montage entre châssis et béton (bagues de centrage).

### • Montages inversés

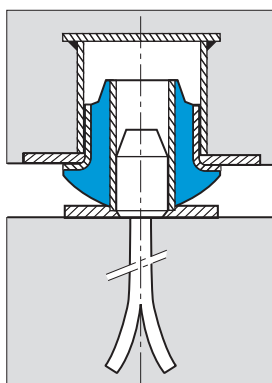
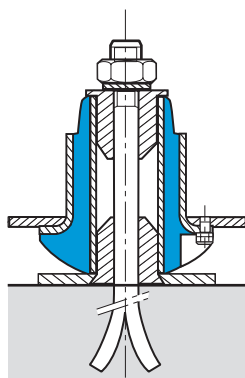


Fig. 4

Fig. 5 - Montage avec dalle de lestage. Cette solution permet d'augmenter la masse suspendue donc de réduire les amplitudes des vibrations ainsi que la fréquence de la suspension.

### • Montage en chandelle

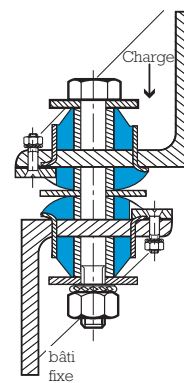


Fig. 6 - Deux supports montés à l'inverse l'un de l'autre. Cette solution permet de doubler la flèche sous une même charge.