

# VIBSOL®

Nouveau !

(1) Fréquence propre :  
15 à 30 Hz



## DESCRIPTION

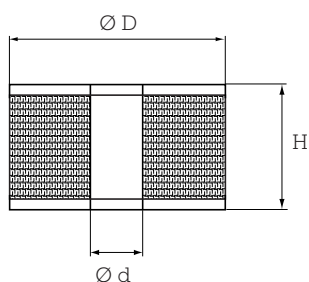
- Le support VIBSOL est constitué d'un coussin métallique inox cylindrique recouvert de caoutchouc antidérapant sur les deux faces.
- Il se décline en deux versions :
  - une version standard avec une fréquence propre de 22 à 30 Hz (machine à enlèvement de métal).
  - une version épaisse (W) avec une raideur plus faible et une fréquence propre allant de 15 à 22 Hz (machines à déformation de métal).

## APPLICATIONS

- Le support VIBSOL permet une isolation vibratoire des machines tournantes avec une bonne tenue aux chocs par simple mise en place sous le bâti.
- Il est insensible aux huiles, à la température et à la fatigue.
- Il assure une très bonne stabilité de la machine suspendue.
- Une large plage de charges, à fréquence propre constante, permet un choix facile du support.

(1) les fréquences propres indiquées, sont valables pour les charges maxi des plages d'utilisation citées dans le paragraphe : CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.

## CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

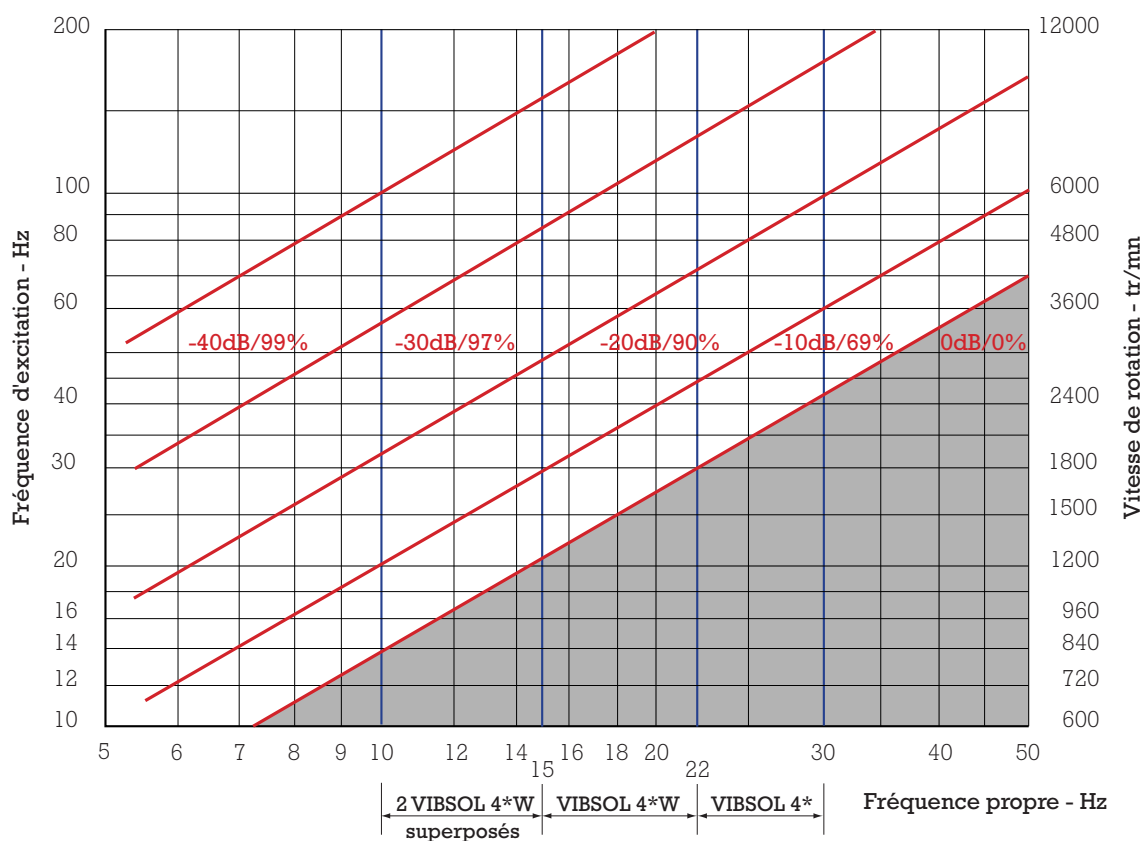


Type	Référence	Ø D mm	Ø d mm	Hauteur H mm	Charge admissib. daN	Fréquence propre Hz
VIBSOL 43	V6080 F43	72	51	12	50 à 350	22 à 30
VIBSOL 43W	V6080 F43W	72	50	23	50 à 350	15 à 22
VIBSOL 44	V6080 F44	70	34	13	300 à 1300	22 à 30
VIBSOL 44W	V6080 F44W	70	34	23	300 à 1300	15 à 22
VIBSOL 45	V6080 F45	116	36	13	700 à 2700	22 à 30
VIBSOL 45W	V6080 F45W	116	34	24	700 à 2700	15 à 22
VIBSOL 46	V6080 F46	156	72	14	2000 à 5000	22 à 30
VIBSOL 46W	V6080 F46W	156	70	24	2000 à 5000	15 à 22

Ces références sont tenues en stock, consulter notre tarif en vigueur.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Abaque d'atténuation vibratoire



Type de VIBSOL